

M.Sc. (HS) Semester - 4 (CBCS) Examination
March/April - 2026 (As Per Syllabus Year June-2019)
Public Nutrition (Elective)

Time: 1:30 Hours**Marks: 35****Instructions:**

1. Question - 01 is compulsory.
2. Answer any two questions from question number 2 to 4.
3. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧ નીચેના પ્રશ્નોના ઉત્તર આપો.

- 1) સાર્વજનિક પોષણનો અર્થ. (03)
- 2) પુરક પોષણ. (03)
- 3) સ્વાસ્થ્ય અને પોષણના સૂચક તરીકે 'આહારક્રિય તપાસ' અથવા (04)

પ્રશ્ન-૧ નીચેના પ્રશ્નોના ઉત્તર આપો.

- 1) સ્વાસ્થ્ય અને પોષણ વચ્ચેનો સંબંધ. (03)
- 2) ખોરાક આધારિત કાર્યક્રમ. (03)
- 3) પોષણક્રિય સ્તર માપનની 'પરોક્ષ પદ્ધતિ' (04)

પ્રશ્ન-૨ સ્વાસ્થ્ય સંભાળ વ્યવસ્થા તંત્રમાં પોષણવિદ ની ભૂમિકા સમજાવો. (૧૨)

પ્રશ્ન-૩ પોષણ સ્તર અને સ્વાસ્થ્ય સુધારણાના અભિગમો સમજાવો. (૧૨)

પ્રશ્ન-૪ તરુણાવસ્થા દરમિયાનના પોષણ વિષે ચર્ચા કરો. (૧૨)

ENGLISH VERSION

Que.1 Answer the following questions.

- 1) Meaning of public nutrition. (03)
- 2) Supplementary food. (03)
- 3) 'Dietary check-up' as an indicator of health and nutrition. (05)

OR

Que.1 Answer the following questions.

- 1) Relationship between health and nutrition. (03)
- 2) Food based programme. (03)
- 3) 'Indirect method' of measuring nutritional status. (05)

Que.2 Explain the role of nutritionist in health care system. (12)

Que.3 Explain approaches for improving nutritional status and health. (12)

Que.4 Discuss nutrition during Adolescent. (12)
